

SICAK - SOĞUK SU/ BUHAR / FAN COIL BATARYALARI DİZAYNI İÇİN TAVSİYE EDİLEN TEKNİK DEĞERLER
RECOMMENDED TECHNICAL DESIGN DATA FOR FINNED TYPE HEATING AND COOLING COILS USING WATER.
STEAM COILS AND FAN COIL HEAT EXCHANGERS. For English version Please visit our web page www.friterm.com.

NO	TEKNİK ÖZELLİKLER	SICAKI KIZGIN SU BATARYALARI	SOĞUK SU BATARYALARI	BUHAR BATARYALARI	FAN COIL BATARYALARI
1	BORU MALZEMESİ	BAKIR	BAKIR	BAKIR	BAKIR
2	BORU İÇ FORMU	DÜZ	DÜZ	DÜZ	DÜZ
3	GEOMETRİLER	M2522 - 3/8" F2522 - 3/8" F3228 - 1/2" M4035 - 1/2" F3833 - 5/8" M4035 - 5/8"	M2522 - 3/8" F2522 - 3/8" F3228 - 1/2" M4035 - 1/2" F3833 - 5/8" M4035 - 5/8"	F3228 - 1/2" M4035 - 1/2" F3833 - 5/8" M4035 - 5/8"	M2522 - 3/8" F2522 - 3/8" M2525 - 3/8" M2519 - 3/8"
4	BAKIR BORU ET KALINLIĞI (3/8"=9,53 mm - 1/2"=12,7 mm - 5/8"=15,88 mm)	3/8" - 0,35 mm 1/2" - 0,35 mm 5/8" - 0,40 mm	3/8" - 0,35 mm 1/2" - 0,35 mm 5/8" - 0,40 mm	1/2" - 0,70 mm 5/8" - 0,70 / 1,00 mm	3/8" - 0,30 mm/0,50 mm
5	LAMEL MALZEMESİ	BATARYA LAMEL MALZEMELERİNİN TAVSİYE EDİLEN KULLANIM YERLERİ			
	Normal alüminyum lamel	Normal Ortam, Normal atmosfer şartları içerisinde aşındırıcı etkinin yüksek olmadığı yerlerde			
	Epoksi kaplı lamel	Deniz Kenarları, Gemiler, Termik Santraller, Tütün işleme tesisleri, Peynir üretim ve stok yerlerinde			
	Tamamen epoksi kaplı batarya	Yoğurt üretim yerleri, Peynir üretim ve stok yerleri, Korozi ortamlarda			
	Hidrofilik kaplı lamel	DX ve sulu soğutma bataryalarının özellikle hijyenik santraller ve yüksek nemli yerlerde kullanımında			
	Bakır lamel	Deniz Kenarları, Gemiler, Yüksek Korozi ortamlarda			
	Epoksi+Poliüretan	Yüksek Korozi şartlardaki ortamlar, Yüksek Nem, Gaz Türbini bataryalarında			
6	LAMEL FORMU	Kaburgalı	Kaburgalı/Düz	Kaburgalı	Kaburgalı
7	LAMEL ARALIĞI (mm)	1,8 - 2,1 - 2,5 - 3,2	1,8 - 2,1 - 2,5 - 3,2	1,8 - 2,1 - 2,5	2,1 - 2,5
8	LAMEL KALINLIĞI (mm)	0,10-0,12-0,15	0,10-0,12-0,15	0,10-0,12-0,15	0,10-0,12
9	LAMEL DİZİLİ UZUNLUK = Liç (mm)	Limitler: Min.=200 Max=8400 (75-150 mm aralıklarla artarak)	Limitler: Min.=200 Max=8400 (75-150 mm aralıklarla artarak)	Max Liç=2400 (75-150 mm aralıklarla artarak)	Limitler: Min.=200 Max=2400
10	LAMEL DİZİLİ YÜKSEKLİK=HR (mm)	Limit=2285 (38,1x60T; 31,75x72T;25,4x90T;40,x56T)	Limit=2285 (38,1x60T; 31,75x72T;25,4x90T;40,x56T)	Limit=2285 (38,1x60T; 31,75x72T;25,4x90T;40,x56T)	-
11	KASETLEME MALZEMESİ	Normal Ortam*:Galvaniz Sac Korozi Ort.** Paslanmaz,Alüminyum	Normal Ortam*:Galvaniz Sac Korozi Ort.** Paslanmaz,Alüminyum	Normal Ortam*:Galvaniz Sac Korozi Ort.** Paslanmaz,Alüminyum	Normal Ortam*:Galvaniz Sac Korozi Ort.** Paslanmaz, Alüminyum
12	KOLLEKTÖR MALZEMESİ	Çelik - Bakır	Çelik - Bakır	Çelik - Bakır	Pirinç - Bakır
13	İÇ AKIŞKAN ÇİNSİ	SICAK / KIZGIN SU	SOĞUK SU / GLİKOLLÜ SU	BUHAR	SICAK / KIZGIN / SOĞUK SU
14	SU REJİMİ (°C)	90/70; 80/60; 85/60(110/90; 120/90;140/90)	6/10; 6/11; 6/12; 7/11; 7/12; 8/12	112,120,133,142,152, 158,164	90/70; 80/60; 70/50 - 6/10; 6/11; 6/12; 7/11; 7/12; 8/12"
15	HAVA GİRİŞ-ÇIKIŞ SICAKLIĞI,KT(°C) GİRİŞ- ÇIKIŞ BAĞIL NEMİ (%)	Dizayn Şartlarına Bağlı Olarak Değişir	Dizayn Şartlarına Bağlı Olarak Değişir	Dizayn Şartlarına Bağlı Olarak Değişir	Dizayn Şartlarına Bağlı Olarak Değişir
16	BATARYA SIRA SAYISI	1-2-3 (Gereklilik 4-6)	1-2-3-4-6 (Gereklilik 8-10-max 12)	1 (max 2 sıralıdır)	1-2-3-4
17	GEÇİŞ SAYISI-DEVRE SAYILARI	Geçiş (pas) sayısı çift sayı olmalıdır. Devre sayısı= Toplam Boru Sayı / Geçiş sayısı	Geçiş (pas) sayısı çift sayı olmalıdır. Devre sayısı= Toplam Boru Sayı / Geçiş sayısı	Geçiş (pas) sayısı *1'dir.	Standart Devre Sayısı=1-2-3-4 Özel Devre Sayısı = 5-6
18	BATARYA ALIN HAVA HIZI (m/s) (min.-opt.-max.)	1,8 - 2,5/3,0 - 5,0	1,8 - 2,5/3,0 - 3,5	1,8 - 2,5/3,0 - 5,0	1,8 - 2,5/3,0 - 3,5
19	SU TARAFI BASINÇ KAYBI (kPa)	Opt.= 10-50 Max.=80-100	Opt.= 10-50 Max.=80-100	-	10-40
20	HAVA TARAFI BASINÇ KAYBI (Pa)	20-60	Opt.= 20-60 Maks.=200	30-60	Opt.= 30-80 Max.=100
21	BATARYA TEST BASINCI (Bar) (NORMAL KULLANIM)	20	20	20	20
22	BATARYA İŞLETME BASINÇLARI (Bar)	4-13	4-13	Max 6 Bar (7 Ata) Min. 0.5 Bar	4-13

*Normal Ortam,Normal atmosfer şartları içerisinde aşındırıcı etkinin yüksek olmadığı yerler olarak kabul edilir.

**Korozi (Aşındırıcı) Ortam, yüksek aşındırıcı etkiye sahip asitli, tuzlu, nemli/sulu ya da yüksek sıcaklıktaki su buharına haiz ortamlardır. (Örnek:Deniz kenarı, Gemiler,Termik santraller, Tütün işleme tesisleri, Süt ve Süt ürünleri üretim ve stok yerleri vb.)

YUKARIDA BELİRTİLEN DEĞERLER/VERİLER FRITERM A.Ş'NİN İSİ DEĞİŞTİRİCİ DİZAYNINDA TAVSİYE ETTİĞİ DEĞERLER/VERİLERDİR.